

学校給食センター給食調理機器等備品購入仕様書

○業務番号 給食センター備品第1号

○業 務 名 学校給食センター給食調理機器等備品購入

○納入場所 熊本県菊池郡大津町大字大津1261番地 大津町学校給食センター

○納入期限 令和7年8月19日

○購入内訳

番号	品名	数量
1	箸籠	30個
2	食器籠(大)	30個
3	配送コンテナ	2台
4	防水型デジタル温度計 SK-270WP-K	5個
5	半自動溶接機(200V)	1台

○仕様

1 箸籠 30個

- ・寸法：間口200mm×奥行55mm×高さ225mm（握り手含270mm）
- ・材質：ステンレス



- 2 食器籠（型式 KG-LS） 30個
・ 寸法：間口 390mm×奥行 360mm×高さ 200mm

- 3 配送コンテナ 2台
・ 寸法：W1330mm×D750mm×H1425mm
・ 材質：ステンレス
・ 中仕切りは2段
・ 異物混入を防ぐため中仕切りにリベットがないこと



- 4 防水型デジタル温度計 SK-270WP-K
フック穴なし（標準センサーS270WP-01 付）
-50℃～300℃標準センサー付



5 半自動溶接機（200V）

- ・参考型番：SUZUKI D製 アークユリー160 SAY-160
- ・寸法：W350×L640×H470
- ・材質：SUS304、鉄、鋳物
- ・電源：単相200V
- ・50/60Hz兼用
- ・定格出力電流 30A～145A
- ・定格入力電流 28A

ノンガス・MIG/MAG適用・200V専用直流半自動溶接機

Arcury160

アークユリー160 SAY-160

HOME WELDING HISTORY. SUZUKI HISTORY. SINCE 1960

特 徴

- 4段階電流切替スイッチ
ワイヤスピード調節ダイヤル
持ち・持ちに対応した最適な溶接条件
が設定できます。
- 使用率オーバー
防止機能搭載
使い過ぎによる内部トランスの熱損
の心配がありません。
- キャスター付
移動に便利なキャスター付。
- 板厚0.8～7.0mmが
溶接可能
200V電圧で0.8mm～7.0mmまでのノ
ンガス半自動溶接が可能です。
MAG溶接なら1.0mm板厚からの溶接
が可能です。



適用ワイヤと板厚

ワイヤ	規格	板厚
ノンガス電線E80、E80、E80	0.8～7.0	
ノンガスステンレスE80	0.8～2.0	
ソリッド軟鋼E80、E80	0.7～7.0	
ソリッドステンレスE80	0.8～2.0	
ワイヤE80、E80、E80	0.8～4.0	

※溶接も可能な寸法は、お問い合わせください。

自動車板金・部品補修などあらゆる金物加工に
対応できるプロも納得のハイグレード機種です。

仕様仕様

品 名 アークユリー160

型 式 SAY-160

定格入力電圧 単相200V

定 電 力 5.5kVA

周 波 数 50/60Hz兼用

効 率 95%

定格出力電流 30A～145A

定格入力電流 28A

寸 法 350W×640D×470H

重 量 20kg

ワイヤ収納方式 リール巻 151φ×450

200φ×500

ワイヤ送給力 ワイヤ質量5.0kgまで

J A N コー ド 4999 9453 015997

標準セット内容

- ①アースケーブル（コード2m）※別売
- ②アースコード（1.5m）※別売
- ③電線コード（1.5m）※別売
- ④アークシールドハンマー＆ワイヤーブラシ
- ⑤カーネル（10φ）
- ⑥電線固定ケーブル（1.5m）※別売
- ⑦ワイヤー（1.5m）

※ワイヤは、溶接機本体に付属のワイヤリールに巻取ります。

SUZUKI

—溶接シーンに新しいスパークを—

溶接人

welder.co.jp

可溶金属と溶接方法と材料

可溶金属	溶接方法	材料
アルミ	溶接	アルミ
ステンレス	溶接	ステンレス
鉄	溶接	鉄

【お問い合わせ先】

〒100-0001 東京都千代田区千代田1-1-1 株式会社日本橋本町ビル

〒100-0001 東京都千代田区千代田1-1-1 株式会社日本橋本町ビル

〒100-0001 東京都千代田区千代田1-1-1 株式会社日本橋本町ビル

○その他

- ・全て同等品以上とすること
- ・運搬、設置、接続等の諸経費は備品に含む
- ・通常の使用で破損や不具合が生じた場合は、納品後1年未満は無償で修理・交換を行うこと
- ・納入に伴い給食センターで使用している備品等において、入れ替えのため廃棄が出た場合は、受注者負担により引取ること